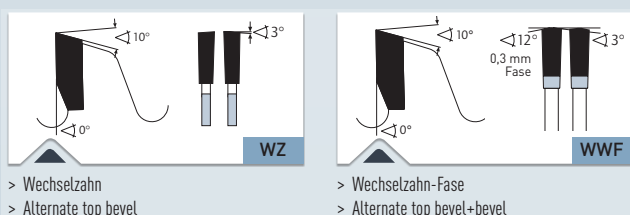


10 8055

Winkelschleifer + Brutal Einweg-Sägeblätter
Angle Grinder + Brutal disposable saw blades



MASCHINE · MACHINE

Für Handkreissägen, Tauchsägen, Kapp- und Gehrungssägen, Radial-armsägen, Tisch- und Formatkreissägen, akkubetriebene Maschinen und passend ebenfalls für sogenannte DRY-CUTTER Maschinen mit reduzierten Drehzahlen wie zum Beispiel: JEPSON, RIDGID, ELU, RYOBI...

For portable machines, cross-cut saws, panel and sizing saws, mitre saws, table and radial arms saws, battery-driven saws and suitable also for so-called DRY CUTTER machines with reduced speeds such as: JEPSON, RIDGID, ELU, RYOBI...

Ø 160-200 mm = 3500-3000 min⁻¹/rpm

Ø 210-250 mm = 2800-1900 min⁻¹/rpm

Ø 260-305 mm = 1800-1500 min⁻¹/rpm

Ø 350-400 mm = 1500-1000 min⁻¹/rpm

Bei Stahl ist es vorteilhaft mit reduzierten Drehzahlen (min⁻¹) zu arbeiten (siehe Tabelle oben). Die Verwendung von Schneidspray oder Mecutwachs erhöht wesentlich die Standzeit (Schneidöle siehe ab Seite 1212).

For steel, it is beneficial to work at reduced speeds (see table above). Use of cutting spray or Mecut wax increases the service life (for cutting oils, see from page 1212)

10 8056

Blätter 120 mm passen für
Winkelschleifer 115 + 125 mm.

Blade diameter 120 mm suitable for
angle grinder diameter 115-125 mm.

Verwendung in Europa nur erlaubt
mit Schutzhaube (wird komplett mit
Spindelmutter, Stirnlochlüssel,
Absaugstutzen und Bedienungs-
anleitung geliefert).

Use in europe only permitted with
protection cover (delivered com-
pletely with spindle nut, open-faced
spanner, exhaust socket and operat-
ing instructions).

✓ OPTIMAL · OPTIMAL ✓ GUT · GOOD ✓ MÖGLICH · POSSIBLE

✓		Baustahl	Mild steel
✓		Ne-Metall wie Alu, Messing, Kupfer	Non ferrous materials like alu, copper, brass
✓		Dünnscheibe, Sandwichmaterial, Verbundstoffe	Thin iron sheets, sandwich material, composites
✓		Kunststoffe, Plexiglas, Duro- und Thermoplaste	Plastics, plexiglass, acrylics, duro- and thermoplastics
✓		Weichholz, Hartholz, Exotenholz, Quer	Soft wood, hard wood, and exotic wood across the grain
✓		Holz mit Einschlüssen wie Nägel, Klammern, Beton- und Mörtelreste	Wood with inclusions like nails, clips, concrete residues
✓		Weichholz, Hartholz, Exotenholz, Längs	Soft wood, hard wood, and exotic wood along the grain
✓		Leimholz, Tischler- und Furnier-sperrholz, Schichtholzplatten	Bonded wood, blockboard and veneer plywood, laminated wood
✓		Spanplatten, Hartfaserplatten, Platten ohne Belag LDF, MDF, HDF	Chipboard, hard fibre board, boards without laminate LDF, MDF, HDF
✓		Spanplatten, Hartfaserplatten Kunststoff beschichtet/furniert, MDF, HDF	Chipboard, hard fibre board, plastic-coated/veneered, MDF, HDF
✓		HPL-Duroplastische Schichtstoff-platten/Fassadenplatten: Trespa®, Resopal®, Duropal®, Formica®, Kronospan®, Decodur®	HPL High-Pressure-Laminate solid boards/façade panels: Trespa®, Resopal®, Duropal®, Formica®, Kronospan®, Decodur®
✓		Furniere	Veneers
✓		Profileleisten	Profiled wood
✓		Gasbetonsteine	Autoclaved aerated concrete blocks
✓		Mineralische/acrylgebundene Massivplatten/Küchenplatten: Corian®, Noblan®, Hi-Macs®, Staron®, Rausolid®, Varicor®	Mineral/acrylic bound solid boards/kitchen worktops: Corian®, Noblan®, Hi-Macs®, Staron®, Rausolid®, Varicor®
✓		Gips-Zement-Steinwollplatten, Eternit, GFK, CFK, HPL, Mineralwerkstoffe	Gypsum/Cement fibre boards, Rockwool, Eternit, GRP, CFK, HPL, Mineral material

ANWENDUNG · APPLICATION

Brutal Einweg-Sägeblätter zum Sägen „fast“ aller Materialien. Ideal für Bau und Handwerk. Durch geringe Schnittbreite wenig Schnitverlust sowie Schnittwiderstand. Daher auch ideal für Akku-Maschinen.

Niedrigste Zähnezahl: Zum schnellen Trennen aller Arten von Hölzern (auch mit Nägeln, Klammern), Kunststoffen, NE-Metallen. Grober Schnitt.

Mittlere Zähnezahl: Zum Trennen aller angegebenen Materialien. Mittlere Schnittgüte (Zum Trennen von Baustählen, NE-Metalle empfehlen wir die höchste Zähnezahl).

Höchste Zähnezahl: Zum Trennen aller angegebenen Materialien. Vorzugsweise für alle Metalle, wie Baustähle, Alu und andere NE-Metalle.

Brutal disposable saw blades for sawing "almost" any material. Ideal for construction and crafts. The low cutting width leads to little cutting wastage and cutting resistance. Therefore also ideal for battery-powered machines.

Lowest tooth number: For fast cutting of all kinds of woods (also with nails, clamps, plastics, non-ferrous metals. Coarse cut.

Medium tooth number: For cutting of all specified materials. Medium cutting quality (for cutting of mild steels, non-ferrous metals, we recommend the highest number of teeth).

Highest tooth number: For cutting of all specified materials. Preferably for all metals like mild steels, aluminum and other non-ferrous metals.

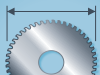
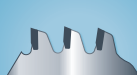
Film
Movie



Winkelschleifer + Brutal Einweg-Sägeblätter
Angle Grinder + Brutal disposable saw blades

10 8055

Bestseller – preisreduziert · Bestseller – price reduced

Art.						
10 8055 120 003	• 120	2,0/1,4	20	14 WZ	-	
10 8055 120 005	• 120	2,0/1,4	20	24 WZ	-	
10 8055 120 007	• 120	2,0/1,4	20	40 WWF	-	
10 8055 120 010	• *120	2,0/1,4	25,4/22	14 WZ	-	
10 8055 120 020	• *120	2,0/1,4	25,4/22	24 WZ	-	
10 8055 120 030	• *120	2,0/1,4	25,4/22	40 WWF	-	
10 8055 136 010	• 136	2,0/1,4	20/10	16 WZ	-	
10 8055 136 020	• 136	2,0/1,4	20/10	30 WZ	-	
10 8055 136 030	• 136	2,0/1,4	20/10	40 WWF	-	
10 8055 160 010	• 160	2,0/1,4	20/16	18 WZ	2-6-32	
10 8055 160 020	• 160	2,0/1,4	20/16	30 WZ	2-6-32	
10 8055 160 030	• 160	2,0/1,4	20/16	40 WWF	2-6-32	
10 8055 165 010	• 165	2,0/1,4	20	18 WZ	2-6-32	
10 8055 165 020	• 165	2,0/1,4	20	30 WZ	2-6-32	
10 8055 165 030	• 165	2,0/1,4	20	40 WWF	2-6-32	
10 8055 180 005	• 180	2,2/1,6	22,22	10 WZ	-	
10 8055 180 010	• 180	2,0/1,4	30/22/20	20 WZ	UNI 1	
10 8055 180 020	• 180	2,0/1,4	30/22/20	34 WZ	UNI 1	
10 8055 180 030	• 180	2,0/1,4	30/22/20	48 WWF	UNI 1	
10 8055 185 010	• 185	2,0/1,4	20/16	20 WZ	2-6-32	
10 8055 185 020	• 185	2,0/1,4	20/16	34 WZ	2-6-32	
10 8055 185 030	• 185	2,0/1,4	20/16	48 WWF	2-6-32	
10 8055 190 010	• 190	2,0/1,4	30	20 WZ	UNI 1	
10 8055 190 020	• 190	2,0/1,4	30	34 WZ	UNI 1	
10 8055 190 030	• 190	2,0/1,4	30	48 WWF	UNI 1	
10 8055 210 010	• 210	2,0/1,4	30	22 WZ	UNI 1	
10 8055 210 020	• 210	2,0/1,4	30	36 WZ	UNI 1	
10 8055 210 030	• 210	2,0/1,4	30	48 WWF	UNI 1	
10 8055 216 010	• 216	2,0/1,4	30	24 WZ	UNI 1	
10 8055 216 020	• 216	2,0/1,4	30	36 WZ	UNI 1	
10 8055 216 030	• 216	2,0/1,4	30	48 WWF	UNI 1	
10 8055 225 010	• 225	2,0/1,4	30	24 WZ	UNI 1	
10 8055 225 020	• 225	2,0/1,4	30	36 WZ	UNI 1	
10 8055 225 030	• 225	2,0/1,4	30	48 WWF	UNI 1	
10 8055 230 010	• 230/235	2,0/1,4	30/22	24 WZ	UNI 1	
10 8055 230 020	• 230/235	2,0/1,4	30/22	36 WZ	UNI 1	
10 8055 230 030	• 230/235	2,0/1,4	30/22	48 WWF	UNI 1	
10 8055 250 010	• 250	2,4/1,8	30/25,4	28 WZ	UNI 1 + UNI 2	
10 8055 250 020	• 250	2,4/1,8	30/25,4	44 WZ	UNI 1 + UNI 2	
10 8055 250 030	• 250	2,4/1,8	30/25,4	60 WWF	UNI 1 + UNI 2	
10 8055 260 010	• 260	2,4/1,8	30	28 WZ	UNI 1 + UNI 2	
10 8055 260 020	• 260	2,4/1,8	30	44 WZ	UNI 1 + UNI 2	
10 8055 260 030	• 260	2,4/1,8	30	60 WWF	UNI 1 + UNI 2	
10 8055 270 010	• 270	2,4/1,8	30	30 WZ	UNI 1 + UNI 2	
10 8055 270 020	• 270	2,4/1,8	30	46 WZ	UNI 1 + UNI 2	
10 8055 270 030	• 270	2,4/1,8	30	60 WWF	UNI 1 + UNI 2	
10 8055 280 010	• 280	2,4/1,8	30	32 WZ	UNI 1 + UNI 2	
10 8055 280 020	• 280	2,4/1,8	30	48 WZ	UNI 1 + UNI 2	
10 8055 280 030	• 280	2,4/1,8	30	60 WWF	UNI 1 + UNI 2	
10 8055 300 010	• 300	2,4/1,8	30	32 WZ	UNI 1 + UNI 2	
10 8055 300 020	• 300	2,4/1,8	30	48 WZ	UNI 1 + UNI 2	
10 8055 300 030	• 300	2,4/1,8	30	60 WWF	UNI 1 + UNI 2	
10 8055 305 010	• 305	2,4/1,8	30/25,4	32 WZ	UNI 1 + UNI 2	
10 8055 305 020	• 305	2,4/1,8	30/25,4	48 WZ	UNI 1 + UNI 2	
10 8055 305 030	• 305	2,4/1,8	30/25,4	60 WWF	UNI 1 + UNI 2	
10 8055 320 010	• 320	2,4/1,8	30/25,4	32 WZ	UNI 1 + UNI 2	
10 8055 320 020	• 320	2,4/1,8	30/25,4	48 WZ	UNI 1 + UNI 2	
10 8055 320 030	• 320	2,4/1,8	30/25,4	60 WWF	UNI 1 + UNI 2	
10 8055 330 010	• 330	2,6/2,0	32/30	36 WZ		
10 8055 330 020	• 330	2,6/2,0	32/30	54 WZ	UNI 2	
10 8055 330 030	• 330	2,6/2,0	32/30	72 WWF		
10 8055 350 010	• 350	2,6/2,0	30	36 WZ	UNI 1 + UNI 2	
10 8055 350 020	• 350	2,6/2,0	30	54 WZ	UNI 1 + UNI 2	
10 8055 350 030	• 350	2,6/2,0	30	72 WWF	UNI 1 + UNI 2	
10 8055 355 010	• 355	2,6/2,0	30/25,4	36 WZ	UNI 1 + UNI 2	
10 8055 355 020	• 355	2,6/2,0	30/25,4	54 WZ	UNI 1 + UNI 2	
10 8055 355 030	• 355	2,6/2,0	30/25,4	72 WWF	UNI 1 + UNI 2	
10 8055 400 010	• 400	2,8/2,2	30	42 WZ	UNI 1 + UNI 2	
10 8055 400 020	• 400	2,8/2,2	30	60 WZ	UNI 1 + UNI 2	
10 8055 400 030	• 400	2,8/2,2	30	84 WWF	UNI 1 + UNI 2	
10 8055 420 010	• 420	2,8/2,2	30	42 WZ	UNI 1 + UNI 2	
10 8055 420 020	• 420	2,8/2,2	30	60 WZ	UNI 1 + UNI 2	
10 8055 420 030	• 420	2,8/2,2	30	84 WWF	UNI 1 + UNI 2	
10 8055 450 010	• 450	3,2/2,5	30	48 WZ	UNI 1 + UNI 2	
10 8055 450 020	• 450	3,2/2,5	30	72 WZ	UNI 1 + UNI 2	
10 8055 450 030	• 450	3,2/2,5	30	96 WWF	UNI 1 + UNI 2	
10 8055 500 010	• 500	3,4/2,8	30	54 WZ	UNI 1 + UNI 2	
10 8055 500 020	• 500	3,4/2,8	30	84 WZ	UNI 1 + UNI 2	
10 8055 500 030	• 500	3,4/2,8	30	108 WWF	UNI 1 + UNI 2	

UNI 1 = 2-7-42 + 2-9-46,4 UNI 2 = 2-10-60 + 2-11-63 + 2-12-64 • Gefertigt/Manufactured 232,50 mm

Sonderpreis / Sale Artikel. Lieferbar solange Vorrat. Special price / sale article. While stocks last.

1



2



3



4



5



6



7



8



9



10



Index